

Soluciones de sujeción para torneear, fresar y perfilar

**Producción más flexible y cambio de modelo
más rápido con el sistema modular de HAINBUCH.**



ÍNDICE

Perfil de HAINBUCH	04
Sectores / mecanizados	06
Sistema modular	10
Chucks	16
Mandriles de sujeción	22
Chuck de sujeción / unidades de accionamiento	28
Adaptaciones	34
Sistemas de cambio rápido	40
Accesorios	44
Técnica de medición / soluciones especiales	48
Resumen de producto	50

ESTAMOS A SU ENTERA DISPOSICIÓN

En nuestras instalaciones y en todo el mundo



■ HAINBUCH Filiales
■ HAINBUCH Representaciones

INTERNACIONAL **12** FILIALES

MÁS DE **850** EMPLEADOS EN TODO EL MUNDO

1000 SOLUCIONES ESPECIALES CADA AÑO

FUNDACIÓN EN **1951**

INDUSTRIA **4.0** SIEMPRE PRESENTE

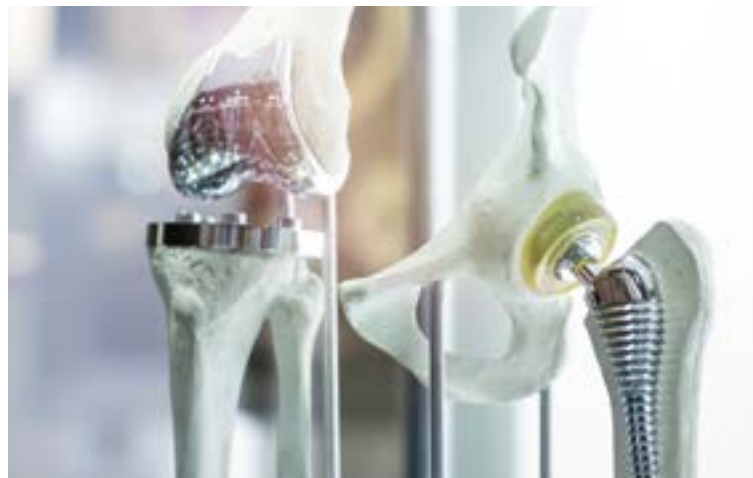
45 CONSTRUCTORES

CREACIÓN DE SPANNTOP EN **1977**

IQ DISPOSITIVOS DE SUJECIÓN CON INTELIGENCIA

DISPOSITIVO DE SUJECIÓN **CFRP** DE CARBONO EN CONSTRUCCIÓN LIGERA

MÁS DE **150** PATENTES



AUTOMOTRIZ

AEROSPACIAL

MEDICINA

ELECTROMOVILIDAD





TORNEAR



FRESAR



PERFILAR



DENTAR



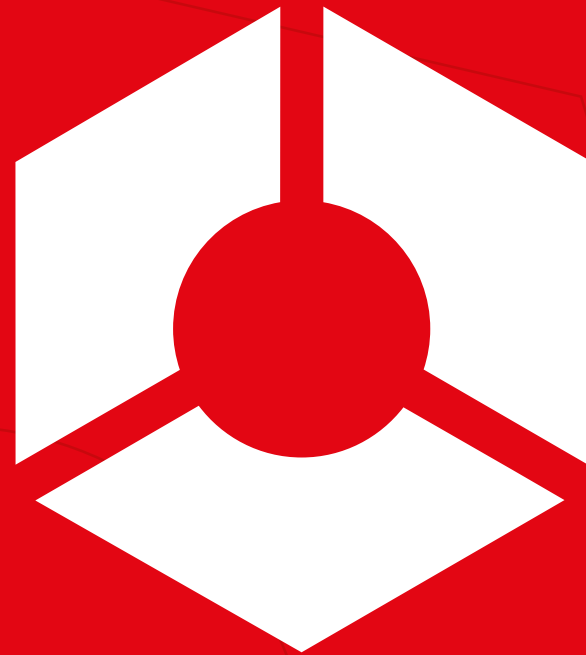
DOS GEOMETRÍAS DE SUJECCIÓN

Están disponibles muchos dispositivos de sujeción en dos geometrías de sujeción diferentes.

Variante SE

La versión con geometría de sujeción hexagonal ofrece, en comparación con la variante redonda, unas fuerzas de retención un 25 % más altas gracias al contacto con toda la superficie del elemento de sujeción en el cuerpo del dispositivo de sujeción. Además, es más resistente contra la suciedad y, por lo tanto, más resistente al desgaste que la variante RD convencional.

**Desde 2005 en el mercado –
Geometría de sujeción del futuro.**



Variante RD

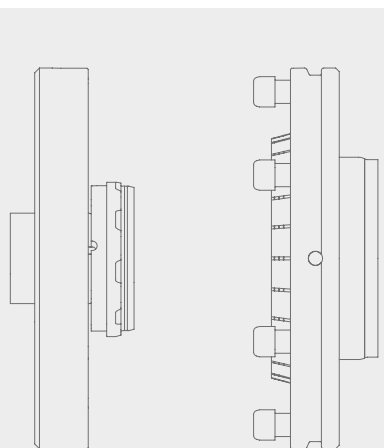
La versión con geometría de sujeción redonda tiene una fuerza de retención claramente mayor que los platos de 3 mordazas y las pinzas de sujeción convencionales gracias al efecto de tracción axial y a la sujeción circunferencial.

**Desde 1980 en el mercado –
Creada por HAINBUCH.**

EL SISTEMA MODULAR PARA CHUCKS Y CHUCKS DE SUJECCIÓN

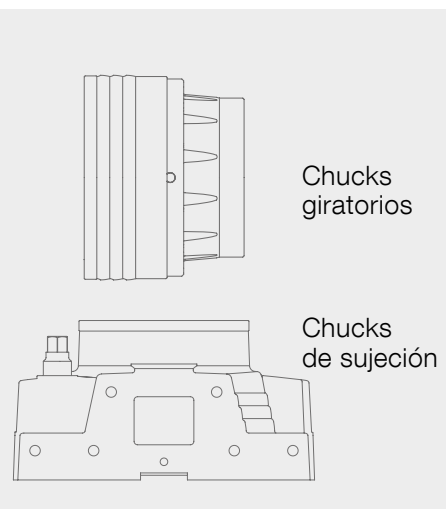
Un sistema que ofrece todo »delante« y »detrás« del dispositivo de sujeción.

Interfaces de cambio rápido

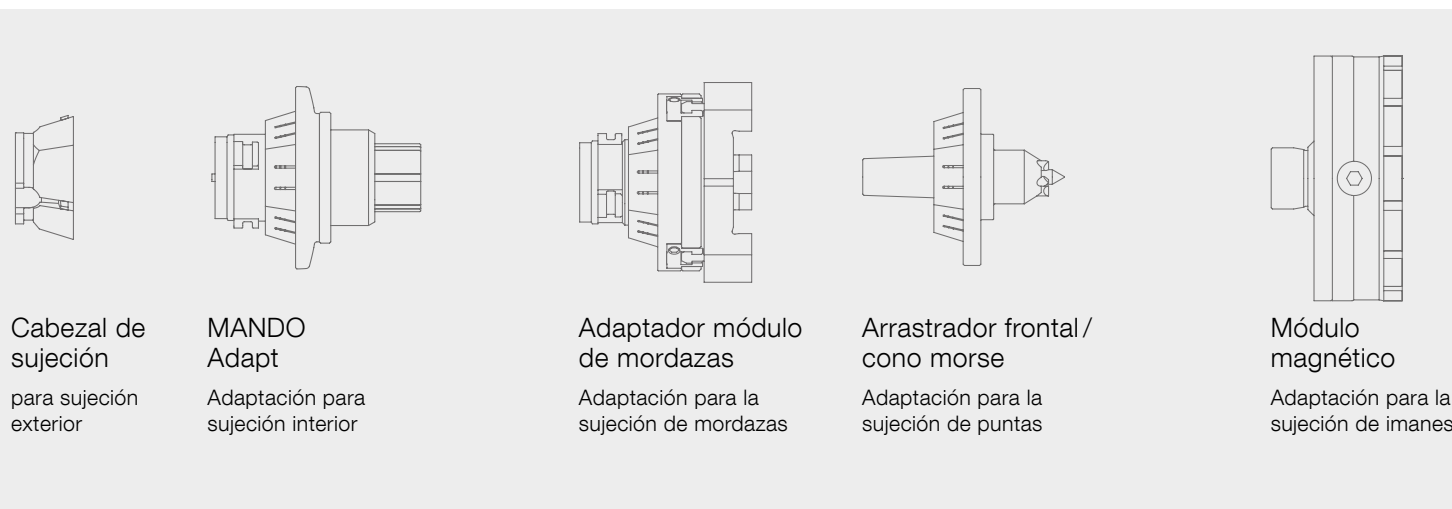


Para la conexión a la máquina: para un cambio de modelo del dispositivo de sujeción sin alineación.

Dispositivos de sujeción



Elementos de sujeción y adaptaciones



Para un cambio rápido, p. ej., a la sujeción exterior/interior/de mordaza y de imán o a la sujeción de contrapunto.

Accesorios

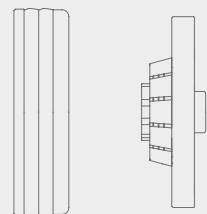
- Dispositivos de cambio
- Medidor de la fuerza de sujeción TESTit
- Sistemas de tope vario part/ vario quick/ vario flex
- Piezas maquinales de tope/ tope frontal
- Adaptador para tubo de tracción
- Grasa y Torquimetro

»Pequeños ayudantes« que facilitan el trabajo haciéndolo más eficiente.

EL SISTEMA MODULAR PARA CHUCK ESTACIONARIO

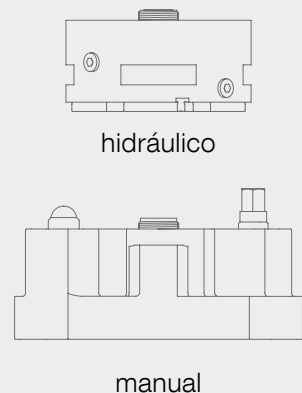
Un sistema que ofrece todo »delante« y »detrás« del dispositivo de sujeción.

Interfaz de cambio rápido o



Para la conexión a la máquina:
para un cambio de modelo del dispositivo de sujeción sin alineación.

Unidades de accionamiento o



Para la conexión a la máquina:
para el accionamiento hidráulico o manual del dispositivo de sujeción.

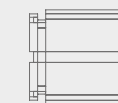
Bridas



Dispositivos de sujeción



Elementos de sujeción



Boquillas de sujeción segmentada



Para un cambio rápido a diferentes diámetros de sujeción.

Accesorios

- Medidor de la fuerza de sujeción TESTit
- Piezas brutas de tope
- Adaptador para tubo de tracción
- Adaptador para dispositivo de control de instalación de aire
- Grasa y torquimetro

»Pequeños ayudantes« que facilitan el trabajo haciéndolo más eficiente.



Chucks giratorios

Nuestros chucks se basan en el principio de cabezal de sujeción y mandril que inventamos hace más de 40 años y que se emplea en numerosas aplicaciones. Esta sujeción encapsula la pieza de trabajo, a diferencia de la sujeción puntual en platos de 3 mordazas, tiene mayores fuerzas de retención, menos pérdidas de fuerza centrífuga y se pueden fabricar con mayor precisión.

Ventajas

- Alta precisión de concentricidad
- Gran fuerza de retención y estabilidad
- Mayor facilidad de cambio de modelo
- Muchas posibilidades de adaptación para cambiar de la sujeción exterior clásica a la sujeción interior / de mordaza o de imán; sin desmontaje del dispositivo de sujeción

Beneficio

- Larga vida útil
- Producción flexible
- Menos desechos
- Duración de la máquina más larga

CHUCKS

TOPlus/TOPlus mini

Chuck con geometría de sujeción hexagonal: la versión optimizada al SPANNTOP redondo

Tamaños constructivos 26, 40, 52, 65, 100
Área de sujeción 3–100 mm

Variantes

- Disponible también con contorno de interferencia reducido para salas de máquinas pequeñas y estrechas
- Con o sin efecto de apriete durante la sujeción de la pieza de trabajo o como plato pasante puro

Elementos de sujeción y adaptaciones



compatible desde la sujeción exterior a la sujeción interior/de mordaza y de imán o a la sujeción entre las puntas; sin desmontaje del chuck



Ventajas

- 25 % más de fuerza de retención que el SPANNTOP
- Rigidez única gracias a la gran superficie de localización de los segmentos de sujeción
- Resistente a la suciedad gracias a la geometría del cabezal de sujeción hexagonal
- Absorbe vibraciones y reduce el desgaste de las herramientas
- Precisión de concentricidad $\leq 0,015$ mm

Ámbitos de aplicación

- Fabricación de prototipos/de piezas individuales
- Fabricación en serie
- Perfecto también para el mecanizado duro y el perfilado

Comparación de ventajas con platos de mordazas

- Grandes fuerzas de retención
- Sujeción de la pieza de trabajo cilíndrica encapsulada
- Pocas pérdidas de fuerza centrífuga
- Precisión de concentricidad $\leq 0,01$ mm

Comparación de ventajas con pinzas de sujeción

- Grandes fuerzas de retención
- Sujeción de la pieza de trabajo cilíndrica encapsulada
- Unión de acero y caucho de alta resistencia, en lugar de acero elástico para muelles

Ámbitos de aplicación

- Con altas exigencias de giro concéntrico
- Fabricación de prototipos/de piezas individuales
- Fabricación en serie

CHUCKS

SPANNTOP nova/SPANNTOP mini

Chucks con la «clásica» geometría de sujeción redonda

Tamaños constructivos 32, 42, 52, 65, 80, 100, 125, 160
Área de sujeción 3–160 mm

Variantes

- Disponible también con contorno de interferencia reducido para salas de máquinas pequeñas y estrechas
- Con o sin efecto de apriete durante la sujeción de la pieza de trabajo o como plato pasante puro

Elementos de sujeción y adaptaciones



compatible desde la sujeción exterior a la sujeción interior/de mordaza y de imán o a la sujeción entre las puntas; sin desmontaje del chuck

CHUCKS

Chuck de sujeción manual TOROK

Chuck con accionamiento manual

Tamaños constructivos 52, 65, 100
Área de sujeción 3–100 mm

Variantes

- En versión de construcción ligera de acero o CFK
- Geometría de sujeción hexagonal [SE] o redonda [RD]

Elementos de sujeción y adaptaciones



compatible desde la sujeción exterior a la sujeción interior/de mordaza y de imán o a la sujeción entre las puntas; sin desmontaje del chuck



Ventajas

- Accionamiento manual – no requiere cilindro de sujeción
- Sujeción sensible
- Estabilización de la pieza de trabajo mediante efecto de apriete contra el tope

Ámbitos de aplicación

- Fabricación de prototipos/de piezas individuales
- Fabricación en serie
- También para máquinas sin sistema hidráulico



Ventajas

- Cambio rápido de mordazas con desbloqueo individual
- Gran paso de barra con bujes de inserción cambiables desde la parte delantera
- Sistema mecánico de barras en cuña certificado

Ámbitos de aplicación

- Fabricación de prototipos/de piezas individuales

CHUCKS

Plato de mordazas B-Top3

Plato de mordazas con posibilidad de cambio rápido

Tamaño constructivo 215
Área de sujeción 12–300 mm

Elementos de sujeción y adaptaciones



compatible desde la sujeción de mordaza a la sujeción interior y exterior; sin desmontaje del plato de mordazas



Mandriles de sujeción

En el mecanizado completo, muchos piensan primero en un plato de mordazas o en mandriles de sujeción convencionales con bujes de sujeción ranurados. Sin embargo, las dos variantes llegan rápidamente a sus límites respecto a la precisión, la rigidez y la carrera de apertura. Nuestros mandriles de sujeción están simplemente subestimados, pero incluyen la tecnología de sujeción más moderna que cumple su trabajo incluso en ámbitos de aplicación críticos.

Ventajas

- Alta precisión de concentricidad
- Gran fuerza de retención y estabilidad
- Mayor facilidad de cambio de modelo
- Acceso a la pieza de trabajo desde 5 lados

Beneficio

- Larga vida útil
- Producción flexible
- Menos desechos
- Duración de la máquina más larga

MANDRILES DE SUJECIÓN

MAXXOS T211

Mandril de sujeción con geometría de sujeción hexagonal: la versión optimizada del MANDO redondo

Tamaños constructivos A, B, C, D, E, F
Área de sujeción 18–100 mm

Variantes

- Precisión de concentricidad estándar $\leq 0,01$ mm o Premium $\leq 0,007$ mm

Elementos de sujeción



compatible a diferentes \varnothing de sujeción

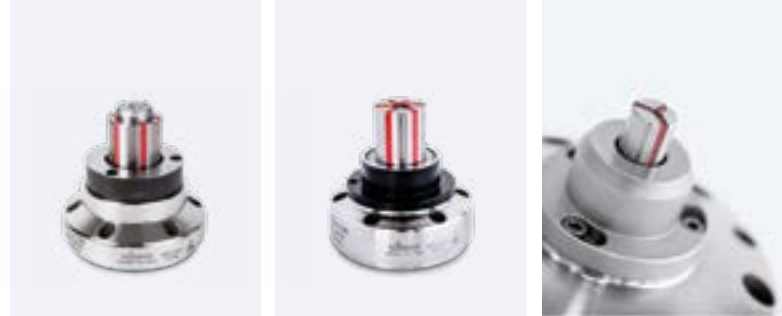


Ventajas

- Alta transferencia de torque y fuerzas de retención
- Rigidez única gracias a la gran superficie de localización de los elementos de sujeción
- Resistente a la suciedad gracias a la geometría de sujeción hexagonal
- Absorbe vibraciones y reduce el desgaste de las herramientas

Ámbitos de aplicación

- Fabricación de prototipos / de piezas individuales
- Fabricación en serie
- Perfecto también para el mecanizado duro y el perfilado
- Mecanizado en 5 lados



Comparación de ventajas con platos de mordazas

- Grandes fuerzas de retención
- Sujeción de la pieza de trabajo con apoyo cilíndrico
- Contorno de interferencia bajo

Comparación de ventajas con técnica de mandril hidráulico de expansión

- Gran rango de superación de tolerancias en el \varnothing de sujeción
- Sujeciones de carrera en vacío sin deterioro del sistema
- Bajos costes de inversión

Ámbitos de aplicación

- Fabricación de prototipos / de piezas individuales
- Fabricación en serie
- Mecanizado en 5 lados

MANDRILES DE SUJECIÓN

MANDO T211 / T212 / T812

Mandril de sujeción con la «clásica» geometría de sujeción redonda

Tamaños constructivos XXS, XS, S, 0, 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7
Área de sujeción 8–200 mm

Variantes

- Con o sin perno de tracción para longitudes cortas de sujeción
- Con o sin efecto de apriete durante la sujeción de la pieza de trabajo

Elementos de sujeción



compatible a diferentes \varnothing de sujeción

Mandril de sujeción para el fresado y perfilado de engranajes

Tamaños constructivos
Área de sujeción

0, 1, 2, 3, 4
20–120 mm

Elementos de sujeción



compatible a diferentes Ø de sujeción



Ventajas

- Sujeción radial rígida con efecto de apriete durante la sujeción de la pieza de trabajo
- Contorno de interferencia muy fino para la salida de la herramienta
- Tres niveles de tope para alta individualidad de la pieza de trabajo
- Canales de lavado integrados para el transporte de virutas

Ámbitos de aplicación

- Fresado de engranajes
- Perfilado de engranajes
- Ranurado de engranajes
- Mecanizado en 5 lados



Ventajas

- Sujeción radial rígida con efecto de apriete durante la sujeción de la pieza de trabajo
- Técnica única de pernos de sujeción con unidades de sujeción intercambiables
- Contorno de interferencia muy fino para la salida de la herramienta
- Fuente de fuerza de sujeción permanente e integrada, aflojamiento mediante el cilindro de sujeción
- Precisión de concentricidad $\leq 0,01$ mm

Ámbitos de aplicación

- Fabricación de prototipos / de piezas individuales
- Fabricación en serie
- Perfecto también para el mecanizado duro y el perfilado
- También para máquinas sin sistema hidráulico

Mandril de sujeción de precisión para Ø de sujeción muy pequeños

Área de sujeción

5,6–20 mm



Chucks de sujeción y unidades de accionamiento

Nuestros chucks de sujeción se basan en el principio de cabezal de sujeción y mandril y son perfectamente aptos para el fresado. Gracias a las posibilidades de cambio de la sujeción exterior a la sujeción interior/de mordaza o de imán son un dispositivo de sujeción perfecto en centros de mecanizado y hacen innecesario un sistema de sujeción de punto cero.

Ventajas

- Gran precisión de repetición de sujeción
- Gran fuerza de retención y estabilidad
- Mayor facilidad de cambio de modelo
- Muchas posibilidades de adaptación para cambiar de la sujeción exterior clásica a la sujeción interior / de mordaza y de imán; sin desmontaje del dispositivo de sujeción

Beneficio

- Producción flexible
- Menos desechos
- Duración de la máquina más larga
- Larga vida útil

CHUCKS DE SUJECIÓN

MANOK

Chuck de sujeción con accionamiento manual con la «clásica» geometría de sujeción redonda

Tamaños constructivos	42, 52, 65, 80, 100
Área de sujeción	3–100 mm

Elementos de sujeción y adaptaciones



compatible desde la sujeción exterior a la sujeción de imán: sin desmontaje del chuck de sujeción



Ventajas

- Accionamiento manual: sin necesidad de sistema hidráulico o cilindro de sujeción
- Sujeción sensible
- Estabilización de la pieza de trabajo mediante efecto de apriete contra el tope

Ámbitos de aplicación

- Fabricación de prototipos / de piezas individuales
- También para máquinas sin sistema hidráulico



Ventajas

- Accionamiento manual: sin necesidad de sistema hidráulico o cilindro de sujeción
- Sujeción sensible
- Estabilización de la pieza de trabajo mediante efecto de apriete contra el tope

Ámbitos de aplicación

- Fabricación de prototipos / de piezas individuales
- También para máquinas sin sistema hidráulico
- Fabricación en serie
- Perfecto también para el mecanizado duro y el perfilado

CHUCKS DE SUJECIÓN

MANOK plus

Chuck de sujeción con accionamiento manual y geometría de sujeción hexagonal o redonda

Tamaños constructivos	52, 65
Área de sujeción	3–65 mm

Variantes

- En versión de acero o de construcción ligera de CFK
- Geometría de sujeción hexagonal [SE] o redonda [RD]

Elementos de sujeción y adaptaciones



compatible desde la sujeción exterior a la sujeción interior / de mordaza o de imán: sin desmontaje del chuck de sujeción

CHUCKS DE SUJECIÓN

HYDROK

Chuck de sujeción con accionamiento hidráulico

Tamaños constructivos 32, 40, 42, 52, 65, 80, 100
Área de sujeción 3–100 mm

Variantes

- Geometría de sujeción hexagonal [SE] o redonda [RD]

Elementos de sujeción y adaptaciones



compatible desde la sujeción exterior a la sujeción interior/de mordaza o de imán: sin desmontaje del chuck de sujeción



Ventajas

- Accionamiento hidráulico
- Diseño cuadrado compacto
- Sujeción múltiple automatizada en espacio reducido

Ámbitos de aplicación

- Fabricación de prototipos/de piezas individuales
- Fabricación en serie
- Perfecto también para el mecanizado duro y el perfilado

Ventajas

- Para mandriles de sujeción utilizables en centros de mecanizado
- ms dock: sujeción sensible a mano: sin necesidad de sistema hidráulico; para uso incluso en tornos
- hs dock: sujeción múltiple automatizada en espacio constructivo reducido

Ámbitos de aplicación

- Fabricación de prototipos/de piezas individuales
- Fabricación en serie
- Perfecto también para el mecanizado duro y el perfilado
- Mecanizado en 5 lados
- También para máquinas sin sistema hidráulico [ms dock]

UNIDADES DE ACCIONAMIENTO

ms dock / hs dock

Unidades de accionamiento para mandriles de sujeción MAXXOS y MANDO

Tamaños constructivos XXS-4, 5-7, A-F

Variantes

- ms dock: accionamiento manual con rotación hasta 50 rpm. o 7.000 rpm.
- hs dock: sujeción hidráulica con y sin resortes

Mandriles de sujeción





Adaptaciones

¿Quién determina el mecanizado y cómo sujetar la pieza de trabajo? En la práctica es a menudo el dispositivo de sujeción, dado que el cambio de modelo cuesta tiempo y dinero. Pero solo obtendrá los mejores resultados si la sujeción se adecua de manera óptima a la pieza de trabajo. Con nuestras adaptaciones puede dejar el dispositivo de sujeción base en la máquina y, con la ayuda de las adaptaciones, cambiar rápidamente desde la sujeción exterior a la sujeción interior- / de mordaza y de imán o a la sujeción de contrapunto.

Ventajas

- Cambio de modelo muy rápido [1–2 min.]
- Sin desmontaje del dispositivo de sujeción base
- Interfaz del dispositivo de sujeción básico a la adaptación: Giro concéntrico $\leq 0,005$ mm / precisión de repetición $\leq 0,003$ mm
- Cortos tiempos de proceso, sin modificar planeación en función del dispositivo de sujeción montado

Beneficio

- Producción flexible
- Duración de la máquina más larga
- Larga vida útil

ADAPTACIONES

MANDO Adapt

Adaptación para el cambio de la sujeción exterior a la sujeción interior

Tamaños constructivos XXS, XS, S, 0, 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7

Área de sujeción 8–190 mm

Adecuado para los siguientes

tamaños constructivos de los dispositivos de sujeción base 42, 52, 65, 80, 100, 125

Variantes

- Geometría de sujeción hexagonal [SE] o redonda [RD] del dispositivo de sujeción básico
- Con o sin perno de tracción para longitudes cortas de sujeción
- Con o sin efecto de apriete durante la sujeción de la pieza de trabajo

Dispositivos de sujeción base compatibles



Ventajas

- Cambio de modelo muy rápido [1 min.] sin desmontaje del dispositivo de sujeción base
- Autocentraje sobre el dispositivo de sujeción base
- Gran rango de superación de tolerancias y amortiguación de vibraciones mediante boquillas de sujeción segmentadas vulcanizadas

Ámbitos de aplicación

- Fabricación de prototipos/ de piezas individuales
- Perfecto también para el mecanizado duro y el perfilado
- Mecanizado en 5 lados
- También para máquinas sin sistema hidráulico



Ventajas

- Cambio de modelo muy rápido [2 min.] sin desmontaje del dispositivo de sujeción base
- Autocentraje sobre el dispositivo de sujeción base
- Área de sujeción ampliada del dispositivo de sujeción base
- Tensión de sujeción fija sin efecto de apriete
- Óptima lubricación e insensible a la suciedad gracias al sistema de engrase

Ámbitos de aplicación

- Fabricación de prototipos/ de piezas individuales
- Mecanizado en 5 lados
- También para máquinas sin sistema hidráulico



ADAPTACIONES

Adaptador módulo de mordazas

Adaptación para el cambio de la sujeción exterior a la sujeción de mordaza

Tamaños constructivos 145, 215

Área de sujeción 25–209 mm

Adecuado para los siguientes

tamaños constructivos del dispositivo de sujeción base 65, 80, 100

Variantes

- Geometría de sujeción hexagonal [SE] o redonda [RD] del dispositivo de sujeción básico

Dispositivos de sujeción base compatibles



ADAPTACIONES

Arrastrador frontal / cono morse

Adaptación para el cambio de la sujeción exterior a la sujeción entre puntas

Adecuado para los siguientes tamaños constructivos de los dispositivos de sujeción base 42, 52, 65, 80, 100

Variantes

- Geometría de sujeción hexagonal [SE] o redonda [RD] según el dispositivo de sujeción base
- Con contrapunto de centrado con suspensión o sin [alojamiento MK4]

Dispositivos de sujeción base compatibles



Ventajas

- Cambio de modelo muy rápido [1 min.] sin desmontaje del dispositivo de sujeción base
- Autocentrado sobre el dispositivo de sujeción base
- Apoyo de piezas de trabajo largas

Ámbitos de aplicación

- Fabricación de prototipos / de piezas individuales
- Perfecto también para el mecanizado duro y el perfilado
- También para máquinas sin sistema hidráulico

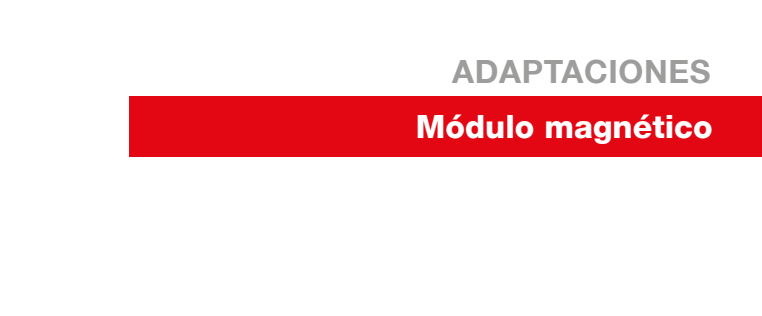


Ventajas

- Cambio de modelo muy rápido [30 s] sin desmontaje del dispositivo de sujeción base
- Autocentrado sobre el dispositivo de sujeción base
- Sujeción axial en la superficie plana mediante imán de neodimio
- Accionamiento manual

Ámbitos de aplicación

- Fabricación de prototipos / de piezas individuales
- Perfecto también para el mecanizado duro y el perfilado
- También para máquinas sin sistema hidráulico



ADAPTACIONES

Módulo magnético

Adaptación para el cambio de la sujeción exterior a la sujeción de imán

Adecuado para los siguientes tamaños constructivos de los dispositivos de sujeción base 52, 65, 80, 100

Variantes

- Geometría de sujeción hexagonal [SE] o redonda [RD] según el dispositivo de sujeción base

Dispositivos de sujeción base compatibles





Sistemas de cambio rápido

Los sistemas de cambio rápido de HAINBUCH encajan en cualquier máquina. Con centroteX y mandoteX puede producir en función del encargo y prácticamente eliminar los tiempos muertos en cambio de modelo. Todo ello con una precisión de repetición de hasta $\leq 0,003$ mm en la interfaz. Por supuesto, también tenemos diseños especiales que podemos personalizar para su máquina y su dispositivo de sujeción.

Ventajas

- Precisión de repetición entre el adaptador de máquina y de dispositivo de sujeción $\leq 0,003$ mm posibles; sin alineación
- Uso de dispositivo de sujeción independientemente de la máquina
- Dispositivo de cambio Monteq en dispositivos de sujeción pesados para una fácil manipulación

Beneficio

- Reducción drástica de los tiempos de cambio del dispositivo de sujeción
- Aumento del tiempo de producción
- Duración de la máquina más larga

SISTEMAS DE CAMBIO RÁPIDO

centroteX

Sistema de cambio rápido con amplia gama de dispositivos de sujeción estándar o dispositivos de sujeción individuales

Tamaños constructivos S, M
Tiempo de cambio 1–5 min.

Variantes

- Para tornos horizontales y verticales
- Para husillos pequeños hasta un tamaño del chuck de 65 [centroteX S] y husillos grandes [centroteX M]

Adaptador del dispositivo de sujeción con dispositivo de sujeción



disponible con diferentes chucks convencionales, platos de mordazas y mandriles de sujeción

Ventajas

- Tiempo de preparación muy corto del dispositivo de sujeción completo
- centroteX S: Cambio de modelo < 1 min. – un tornillo de bloqueo – para husillos pequeños
- centroteX M: Cambio de modelo < 5 min. – seis tornillos de bloqueo para husillos grandes
- Uso de dispositivo de sujeción independientemente de la máquina

Ámbitos de aplicación

- Fabricación de prototipos/ de piezas individuales
- Fabricación en serie
- Perfecto también para el mecanizado duro y el perfilado
- Mecanizado en 5 lados



Ventajas

- Tiempo de cambio muy corto de los mandriles de sujeción MAXXOS y MANDO
- Tiempo de cambio < 1 min. – tres tornillos de bloqueo
- Uso de mandril de sujeción independientemente de la máquina

Ámbitos de aplicación

- Fabricación de prototipos/ de piezas individuales
- Fabricación en serie
- Perfecto también para el mecanizado duro y el perfilado
- Mecanizado en 5 lados

SISTEMAS DE CAMBIO RÁPIDO

mandoteX

Sistema de cambio rápido para mandriles de sujeción

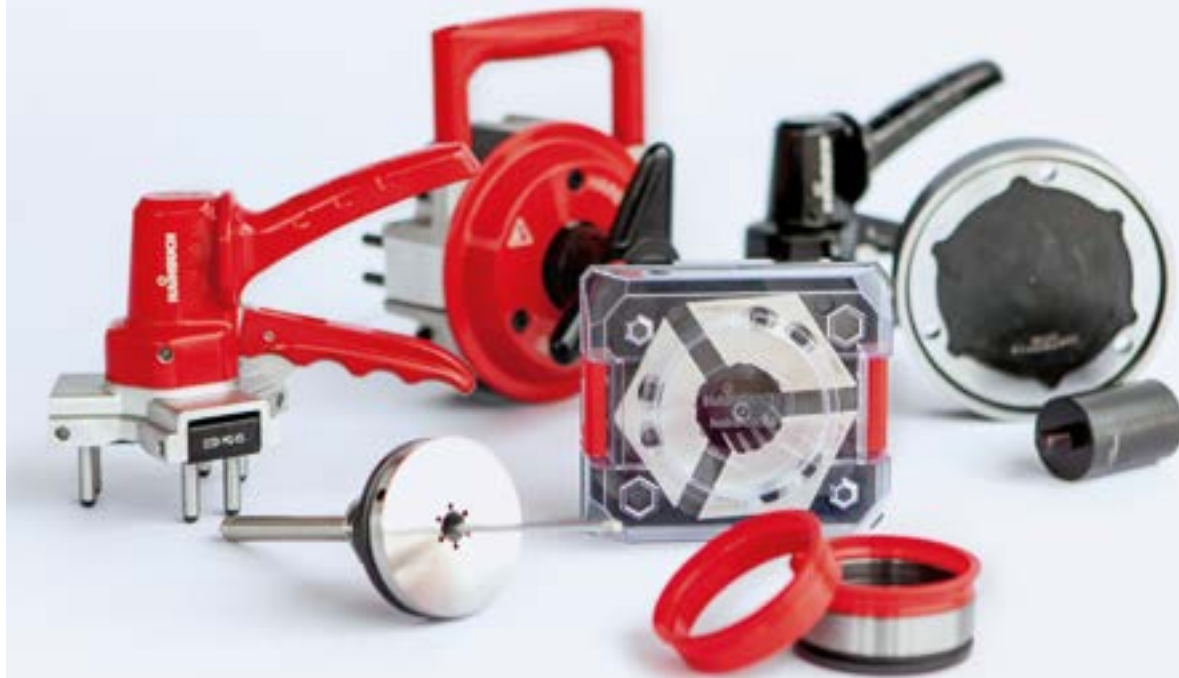
Adecuado para los siguientes tamaños constructivos del mandril de sujeción básico
Tiempo de cambio
XXS – 4, A – F
aprox. 1 min.

Variantes

- Para tornos horizontales y verticales

Dispositivos de sujeción





Accesorios

¿Subestimado? Sí, así es con nuestros accesorios. Nuestros pequeños ayudantes hacen innecesarias muchas cosas, dejan trabajar a la máquina tranquilamente, apoyan al operador, reducen los tiempos de cambio y cuidan su bolsillo.

Con nosotros obtendrá un paquete completo sin preocupaciones, y esto incluye también los accesorios junto con el asesoramiento, el montaje y la puesta en marcha y el almacenamiento profesional de productos.

Actualice su producción con accesorios prácticos y útiles. Con nosotros encontrará todo lo que necesita para optimizar la producción.

Sistema de tope vario part & vario quick

Con los topes de pieza de trabajo estandarizados puede prescindir de la construcción de tope, ahorrar tiempo durante el ajuste y reutilizarlos varias veces.

**Sistemas de tope vario flex**

El expulsor de pieza de trabajo asegura su proceso mediante la expulsión automática de la pieza de trabajo, aumenta su productividad a través del ahorro de tiempo de ciclo y se puede utilizar de forma flexible.

**Prefabricados para tope y tope frontal**

Los topes prefabricados se pueden utilizar de inmediato, lo que le ahorrará tiempo. Además, reducirá sus gastos dado que no necesitará ninguna preparación de trabajo.

**Sistema de almacenamiento hainBOX**

Almacene sus cabezales de sujeción profesionalmente. De este modo, los protegerá contra suciedad y daños. La hainBOX se puede apilar y guardar de forma práctica en los cajones.

**Anillo de protección de virutas para chucks**

El anillo de protección de virutas protege el mecanismo del chuck contra suciedad tanto como sea posible. De este modo, se reducirá el tiempo de paro de su máquina, se aumentará la seguridad del proceso y se prolongará la vida útil de sus chucks.

Dispositivo de cambio y soporte

Su herramienta para el cambio rápido a un diámetro diferente. Trabaja fácilmente gracias a su perfecta ergonomía. Y para que siempre tenga a mano su dispositivo de cambio, también hay un soporte, «uno para todos», para colgar. El soporte se puede incluso fijar a la máquina.

**Brida y adaptador para tubo de tracción**

Las bridas estándar se ajustan a los estándares comunes de husillo. Además, diseñamos el tubo de tracción perfecto para su máquina. Por lo tanto, no necesitará ninguna construcción propia ni ningún cálculo de seguridad.

**CENTREX duo**

La unidad de centrado, con una precisión de repetición de $\leq 0,003$ mm, se puede integrar fácilmente en su construcción propia y cabe en cualquier espacio, incluso en un espacio constructivo reducido. Equipe su sistema de pallet o su dispositivo de sujeción con CENTREX duo y olvídense de la molesta y laboriosa alineación.



Medidor de la fuerza de sujeción y de la fuerza de amarre para el control periódico y el archivado según DIN EN 1150

Tamaños constructivos AS 18, 32, 65, 65-4
IS 28, 50, 70
HSK 40, 50, 63, 100

Variantes

- Módulo IT con o sin dispositivo de indicación
- Módulo TEST para sujeción exterior e interior y fuerza de amarre
- Pernos de medición para AS 32 y 65 en diferentes diámetros de sujeción

Módulo TEST



Módulo IT

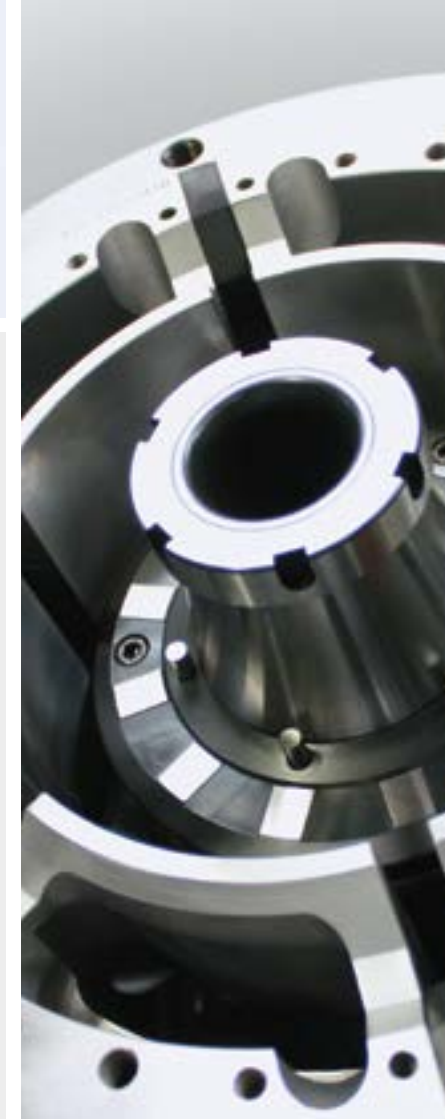


Ventajas

- Determinación de la fuerza de sujeción perfecta
- Sin deformación o pérdida de la pieza de trabajo bajo deformación
- Dos unidades unidas con plug & play:
Módulo IT – necesario solo 1 vez
Módulo TEST – para diferentes aplicaciones de medición
- Software para visualizar y archivar los resultados de medición

Ámbitos de aplicación

- Documentación de proceso
- Fabricación de prototipos / de piezas individuales
- Fabricación en serie
- También para máquinas sin sistema hidráulico



Soluciones especiales

La demanda de soluciones de sujeción diseñadas a medida y que son precisas, optimizan los procesos y son flexibles está aumentando. Con nuestros 45 constructores y nuestro equipo de I+D desarrollamos una solución hecha a su medida y a un precio que recupera la inversión rápidamente. Ofrecemos dispositivos de sujeción que se adaptan a la perfección a las tecnologías en crecimiento, los mercados diferenciados y las crecientes fusiones con el mundo de TI, permitiendo al mismo tiempo una producción personalizada hasta en tamaño de lote 1. En resumen: una solución completamente individual con la calidad habitual de HAINBUCH. Independientemente de si se trata de dispositivos de sujeción especiales, industria 4.0, automatización o dispositivos de sujeción inteligentes.

Datos

- El 50% de nuestra producción son soluciones especiales
- En nuestra casa, los pedidos de gran tamaño, con más de 100 dispositivos de sujeción, no nos son ajenos
- Los negocios de proyectos y desarrollo son nuestra pasión, puesto que consideramos todo el proceso
- 2 premios para nuestro chuck TOPlus IQ
- 1 premio para nuestra solución de industria 4.0 en la producción interna
- Más de 1000 soluciones específicas de cliente cada año

CHUCKS



TOPlus

P. 18



TOPlus mini

P. 18



MAXXOS T211

P. 24



MANDO T211

P. 25



SPANNTOP nova

P. 19



SPANNTOP mini

P. 19



MANDO T212

P. 25



MANDO T812

P. 25



TOROK

P. 20



Plato de mordazas B-Top3

P. 21



MANDO G

P. 26



Mandril Micro

P. 27

MANDRILES DE SUJECCIÓN

CHUCKS DE SUJECCIÓN

ADAPTACIONES



MANOK

P. 30



MANOK plus

P. 31



MANDO Adapt

P. 36



Adaptador módulo de mordazas

P. 37



HYDROK

P. 32



ms dock/hs dock

P. 33



Arrastrador frontal/cono Morse

P. 38



Módulo magnético

P. 39

SISTEMAS DE CAMBIO RÁPIDO

TECNOLOGÍA DE MEDICIÓN



centroteX

P. 42



mandoteX

P. 43



TESTit

P. 48

HAINBUCH México, S. de R.L. de C.V. · TECNOLOGÍA EN SUJECIÓN
Libramiento Nororiental 477, Edif. Town Plaza, Oficina 102 · México
Col. Las Delicias, C.P. 38080, Celaya, Gto. · Tel.: +52 46122163928
sales@hainbuch.mx · www.hainbuch.mx