

CARGADORES MÚLTIPLE

Cargador diseñado para la carga y descarga simultánea de todos los pisos de un horno. El cargador recoge la masa de un armario de fermentación y la deposita en el horno para su cocción y posteriormente saca del horno todo el pan cocido en una sola maniobra. Estos cargadores son ideales para grandes producciones por su rapidez de carga. En una sola maniobra de 14-20 segundos, carga dentro del horno 250 barras de pan de 250grs. (estos datos están calculados para un cargador de 8 pisos y varían según la superficie de cocción del horno). Nuestros cargadores múltiples se fabrican de 3 a 8 pisos, indistintamente en medidas de largo y de ancho, según el modelo del horno. Requiere la intervención de una sola persona. Dimensiones dependiendo del tipo de horno.

En todos nuestros cargadores existe la posibilidad de incorporar o elegir entre:

- Ⓒ *Cuadro eléctrico clásico o con pantalla táctil.*
- Ⓒ *Hierro pintado o acero inoxidable.*
- Ⓒ *En los cargadores que cargan todos sus pisos simultáneamente se pueden automatizar las condenas y así facilitar el trabajo de los profesionales de la panadería.*
- Ⓒ *En los múltiples de 6 a 8 pisos se pueden cargar indistintamente de dos en dos pisos o cualquier otra combinación que se desee*
- Ⓒ *En los múltiples de 3 a 5 pisos, se fabrican con dos motores, condenando los pisos independientemente.*
- Ⓒ *El desplazamiento horizontal frente al horno puede ser manual o automático.*

MODELOS:

Ⓒ Semi-automático:

Maniobra de entrada y salida de las bandejas en el horno por autómeta programable en sus distintas maniobras, con variador de velocidad. Para automáticamente al final del recorrido por mediación de microrruptor. Desplazamiento frente al horno manual. Potencia 2Hp – 220-380V

Ⓒ Automático:

Maniobra de entrada y salida de las bandejas en el horno por autómeta programable en sus distintas maniobras, con variador de velocidad. Para automáticamente al final del recorrido por mediación de microrruptor. Desplazamiento frente al horno automático por medio de autómeta programable. Potencia 2HP – 220-380V.

© Múltiple con Desplazamiento Vertical:

Maniobra de entrada y salida de las bandejas en el horno por autómeta programable en sus distintas maniobras, con variador de velocidad.

Para automáticamente al final del recorrido por mediación de microrruptor

El desplazamiento horizontal frente al horno puede ser manual o automático por medio de autómeta programable.

Desplazamiento vertical para carga de armario de dos o tres posiciones.

Potencia 2HP – 220-380V.