



DISEÑO, FABRICACION Y MONTAJE DE PRODUCTOS METALICOS
CON APLICACION EN LA INDUSTRIA Y LA CONSTRUCCION:
ESTRUCTURAS, CERRAMIENTOS, TUBERIA Y CARPINTERIA



MONTAJES PEDRO, S.L. • Pol. Industrial, Parc. 220 • 39611 GUARNIZO (Cantabria) • ESPAÑA- SPAIN
T.: (+34) 942 558 955 Fax: (+34) 942 558 956

MP Transformados Metálicos es el nombre comercial de la empresa Montajes Pedro, S. L.

Nosotros fabricamos según planos aportados por el cliente y nos adaptamos a sus necesidades.

Disponemos de certificaciones ISO 9001-2008 e ISO 3834

PRODUCTOS:

Fabricamos pequeñas series o piezas únicas para proyectos concretos destinados a:

Partes de Bienes de equipo. (Instalaciones industriales o máquinas)

Ej.:

- Estructuras metálicas para edificios industriales.
- Componentes estructurales de instalaciones industriales o máquinas.
- Estructuras para cintas transportadoras.
- Elementos auxiliares como escaleras o barandillas.

Elementos singulares.

Calderería de tipo ligero o media, Tolvas, conductos, contenedores.

Otros:

Conjuntos mecano soldados, en que el componente de calderería es mas representativo que el de mecanizado, aunque podemos estudiar cuando exista más mecanizado.

Materiales que utilizamos:

Con prioridad en acero al carbono y acero inoxidable, trabajando también aluminio soldado.

Terminaciones de nuestros productos:

Ofrecemos: granallado, imprimado, metalizado, galvanizado y pintado.

SECTORES:

INDUSTRIA: Cementera, química, petroquímica, papelera, minera, ganadera, agrícola, automoción, aceros y aditivos, nucleares, ferroviaria y naval.

INSTALACIONES - MEDIOS DE FABRICACIÓN:

2.000m² de instalaciones fabriles y 216m² de oficinas.

Comunicación para transportes:

Fabrica perfectamente comunicada por carretera, puerto, ferrocarril, e incluso aeropuerto.

- Estructura de la empresa:
- Dirección: Sr. Pedro Fco. Gómez.
- Departamento técnico-comercial: 5 personas.
- Oficina técnica: Compuesta por 5 personas. Ingenieros y delineantes, que utilizan programas de cálculo y diseño como CYPE, TECLA, CAD, SOLIDWORKS, etc.
- Departamento de Producción: 25 operarios cualificados.

Capacidad Productiva:

- * Capacidad de elevación de 15 toneladas con grúas puente y sin limite con grúas móviles.
- * Corte con sierras de cintas automáticas y semiautomáticas.
- * Mesa de Oxicorte y corte por plasma.
- * Mesa de taladrado en perfiles y chapa.
- * Punzonado, corte por cizalla y plegado de chapa.
- * Maquinas para curvado de tubos y perfiles.
- * Equipos de soldadura.
- * Procedimientos homologados en diferentes tipos de soldadura.
- * Personal cualificado con homologación en los diferentes procedimientos.
- * La capacidad para calderería media es de 40 toneladas semanales.



DISEÑO, FABRICACION Y MONTAJE DE PRODUCTOS METALICOS
CON APLICACION EN LA INDUSTRIA Y LA CONSTRUCCION:
ESTRUCTURAS, CERRAMIENTOS, TUBERIA Y CARPINTERIA



MONTAJES PEDRO, S.L. • Pol. Industrial, Parc. 220 • 39611 GUARNIZO (Cantabria) • ESPAÑA- SPAIN
T.: (+34) 942 558 955 Fax: (+34) 942 558 956

En instalación anexa a la indicada con 1000m² de área de fabricación, disponemos de maquinaria y herramienta para mecanizado.

- * Torno CMZ TBI 520 de 450mm de diámetro y 1m entre puntos.
- * Fresadora CME 1100 con 1200mm en eje X, 800mm en eje Y, y 500mm en eje Z para piezas de 800Kilos sobre mesa.
- * Torno PR 900 de 4 metros entre puntos y capacidad de volteo de 2100mm sin escote para cargas de 14000 kilos.
- * Tornos HB 725 con capacidad de 1500 y 2500mm entre puntos.
- * Tornos GE-1000 con capacidad entre puntos de 2000 y 5000mm pudiendo mecanizar ejes de 5000kilos.
- * La capacidad de mecanizado es de 110 horas de fresado, 700 horas de torneado y 50 horas de rectificado, semanales.

SISTEMA DE CALIDAD:

Tenemos implantado un Sistema de Aseguramiento de la Calidad según ISO 9001 certificado por el Bureau Veritas para el diseño, fabricación y montaje de productos metálicos con aplicación a la industria y a la construcción: estructuras, cerramientos, tuberías y carpintería.

Medios de control

En la “hoja de registros de controles de obra” incluida en el sistema de calidad ISO 9001-2008 se indica el tipo de inspección, la frecuencia y las incidencias surgidas en las obras, estos parámetros serán diferentes en cada obra a realizar, pudiéndose complementar por auditorías externas en los casos que se precise.

HOMOLOGACIONES OBTENIDAS:

MONTAJES PEDRO SL cuenta con diversos procedimientos de soldadura homologados externamente, así como todos sus soldadores homologados en dichos procedimientos.

ASME SECCION IX

SMAW (Electrodo): Unión de acero al carbono: 3G, ascendente de 4 a 20mm.

GMAW (Semiautomática hilo macizo): Unión de acero al carbono: 3G, ascendente, 4 a 20mm.

GTAW (TIG): 1G, ascendente 2” de 1,58 a 6mm.

SMAW + GMAW (Electrodo mas Semiautomática hilo macizo): Unión en acero refractario: 2G, 3G, F, V, H, para cualquier espesor y tubo de 24”.

UNE-EN ISO 15614-1

FCAW (Semiautomática hilo tubular): Todas excepto PG et J-L045, ascendente, 10-40mm.

SMAW (Electrodo): Unión de acero al carbono con chapa inoxidable, todas excepto PG y J-L045, 3 a 20mm.

SMAW (Electrodo): Unión de acero al carbono con tubos inoxidables, todas excepto PG y J-L045, cualquier espesor.

OTROS ASPECTOS IMPORTANTES:

Alta capacidad de adecuación a nuevos retos de nuestros clientes.

Gran capacidad de cambio ante nuevos tipos de trabajos.

Cumplimiento estricto de plazos y requisitos técnicos.

Podemos aportar certificado de idoneidad por auditoria externa.

comercial@montajespedro.com

www.montajespedro.com