



**SON VARIAS Y MUY DISTINTAS LAS VENTAJAS QUE OFRECE EL ENVASADO CON ESTE TIPO DE FILM, DE ENTRE ELLAS, PODRÍAMOS DESTACAR:**

**CUIDADO MEDIOAMBIENTAL:** El film hidrosoluble es un producto ecológico y, por lo tanto, un argumento de compra para el usuario, cada vez más consciente de la importancia de conservar el medio ambiente. Al no llevar en su formulación ningún tipo de producto contaminante, cuando se deshace el envase se degrada totalmente y no queda residuo ninguno.

**POR QUÉ**

**AHORRO:** Frente a otros engorrosos “cacitos o tapones” que suponen manipulación, derrames, botellas abiertas, etcétera, el film hidrosoluble permite una correcta, limpia y fácil dosificación del producto.

**UN FILM HIDROSOLUBLE**

**Limpieza monodosis en  
Bolsitas HIDROSOLUBLES**



**CON EL FILM HIDROSOLUBLE SE AHORRA**

**DINERO:** la dosificación exacta del producto permite controlar las unidades necesarias para una adecuada limpieza, sin malgastar el producto.

**AGUA:** para el fabricante, el producto concentrado requiere mucha menos agua para su producción.

**ESPACIO:** el producto envasado en film hidrosoluble ocupa menos espacio que en otros formatos.

**DESECHOS:** el film se diluye completamente en el agua, evitando dejar envases altamente contaminantes de los que deshacerse.

**TRANSPORTE:** los productos envasados con el film hidrosoluble ocupan la mitad del espacio habitual debido a su concentración en unidosis, lo que reduce su peso y, por lo tanto, sus costes de transporte y almacenamiento.

**SEGURIDAD:** el envasado del producto en film hidrosoluble evita su manipulación por parte del usuario, y lo mantiene aislado en envases unidosis evitando emanaciones y olores que pudieran resultar tóxicos.

**LAS VENTAJAS**

**DEL FILM HIDROSOLUBLE**

